

実用性能認定制度

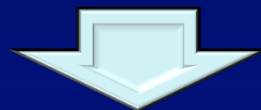
日本ロック工業会
実用性能審査会

2009年 6月 24日

1. 実用性能認定制度の目的

〔1〕 使用者が製品を選択するときの目安になる

- 1) 用途に応じた性能が表示されている。
- 2) 用途に応じた製品が選択できる。



錠の選定ミスによる製品事故の防止



一般消費者の安全・安心につながる

[2] 建築基準法の改正

■仕様発注 / 製品の材料や寸法を指定して発注していた。



■性能発注 / 製品の性能を指定して発注する。

性能発注の効果

- 1) 責任の所在が明確になる
- 2) 外国の基準との整合性を確保する
- 3) 設計・施工の自由度が増し、新技術開発が促進される
- 4) 技術開発競争による品質向上とコスト低減が期待される

【3】 JISに基づいた錠の試験方法とグレード表示

■日本工業標準調査会 工業標準化法第11条に基づく

日本工業規格（JIS）

「建築金物-錠 第一部：試験方法」

JIS A 1541-1 （平成18年8月20日制定）

「建築金物-錠 第二部：実用性能項目に対するグレード及び表示方法」

JIS A 1541-2 （平成18年8月20日制定）

工業標準化法第16条に基づき公示



**日本ロック工業会が錠セット及びシリンダーの
実用性能を評定し認定するものです。**

2. 実用性能認定制度の経緯

1) 平成19年5月29日

第31回定時理事会にて、
実用性能認定制度計画（案）
が承認された



2) 平成19年11月8日

実用性能認定制度について
の第1回会員各社説明会が
実施された



3) 平成20年4月16日
第33回定時理事会にて、実用性能
認定制度運用（案）が承認された

4) 平成20年4月25日
実用性能審査委員会発足及び審査会
メンバーの意思統一がなされた

審査委員会の発足にあたり、経済産業省廣瀬
企画官は「錠の製品事故を防止し、一般消費
者の安全・安心につながる」ことを強調され
ていました。

5) 公平中立な審査が実施されるように
実用性能審査委員会が設置されてい
る



6) 実用性能認定制度審査委員会

No	役 割	所 属	氏 名
1	オブザーバー	経済産業省	廣瀬 毅
2	委員長	坂田研究室	坂田 種男
3	委 員	(財)建材試験センター	鈴木 敏夫
4	委 員	(財)ベターリビング	斉藤 暎芳
5	委 員	日本カバ株式会社	坂上 晃一
6	委 員	日本ロック工業会事務局長	木村 昌充

7) 実用性能認定制度審査会メンバー (日本ロック工業会理事会社 10社より選出)

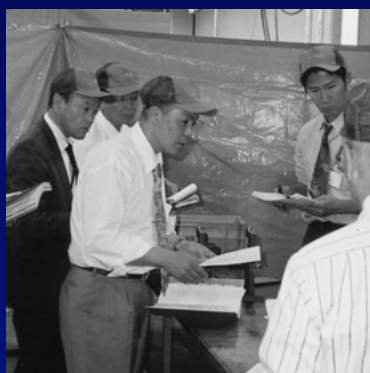
No	役 割	所 属	氏 名
1	委 員	株式会社 アルファ	小幡 紀彦
2	委 員	株式会社 オプナス	藤原 重晴
3	委 員	株式会社 川口技研	大塚 保
4	委 員	株式会社 ゴール	土井 淳
5	委 員	株式会社 シブタニ	大谷 真二
6	委 員	株式会社 WEST inx	加納 義弘
7	委 員	日本力バ 株式会社	毛利 文彦
8	委 員	合資会社 堀商店	五味 克己
9	委 員	美和ロック株式会社	杉田 貴康
10	委 員	(株)ユーシン・ショウワ	野村 耕司

3. 審査会メンバーに対する講習会の実施

- [1] 各社試験所の適合性を公平に審査評価ができるように実用性能認定制度審査会メンバーの試験所認定実施講習会を実施した

試験所は日本工業規格（JIS）に準拠
「試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項」JIS Q 17025による

■審査会メンバーによる試験所認定実施講習会の内容



①講習開始



②手順書確認

(財) 建材試験センター 鈴木 専門職による講習

③試験前点検作業審査



④アムスラー試験機による審査



⑤トルク計測試験の審査



■試験所審査



⑥試験所の立ち入り制限



⑦書類及び試験体の管理

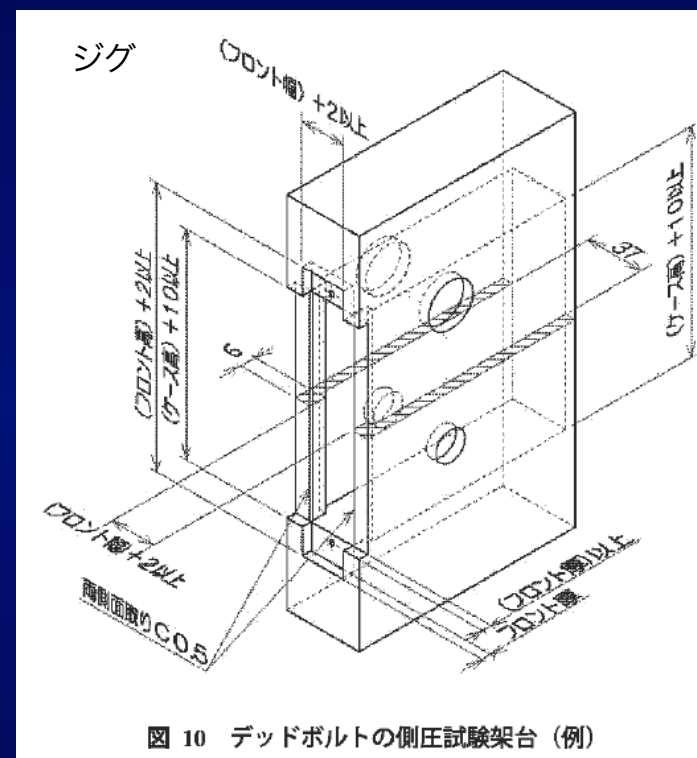


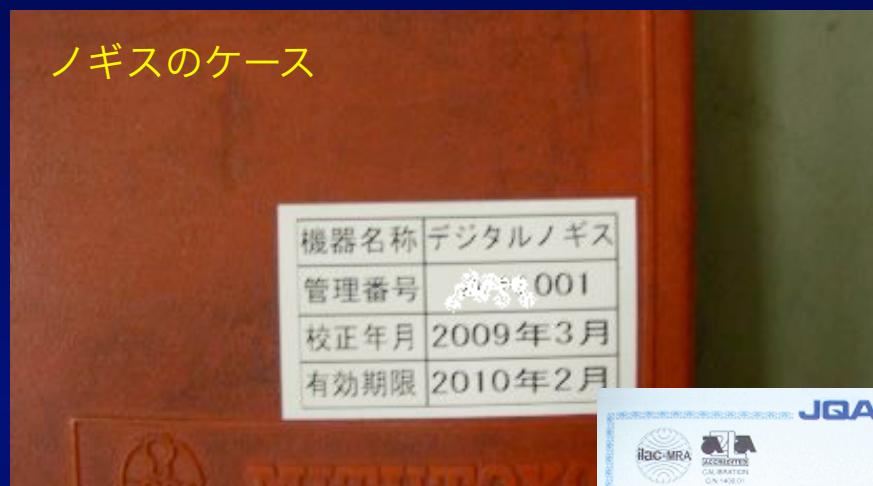
図 10 デッドボルトの側圧試験架台 (例)

試験実施時の記録

実施日・実施者・ジグ名称・管理番号・使用測定器具
測定記録（3回以上）・判定・不具合時の処理方法

⑧計測器の管理

ノギスのケース



ノギス本体



計測器の校正証明書

JQA

JQA-MRA
CALIBRATION
CENTER

校 正 証 明 書

依頼者名 財団法人 日本品質保証機構
校正実施場所 計量計測センター
計量器の名称 トルクゲージ
能力 150 cN・m
型 式 N15-SGK(II)
製造番号 083041
製造者 株式会社 中村製作所
校正方法 JQA校正要領書(文書番号 E314452)による
校正範囲 30 cN・m～150 cN・m
校正条件 第1項のとおり
測定標準 第2項のとおり
校正結果 第3項のとおり
受付年月日 2009年3月2日
校正年月日 2009年3月18日

校正結果は別紙のとおりであることを証明します

2009年3月23日

東京都世田谷区尾山台1丁目21番25号
財団法人 日本品質保証機構
計量計測センター
所長 鈴木 道

この証明書は、国内または海外の国家標準にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。
事柄の承認なしに、この証明書の全部または一部のみを複製して使用することは禁じます。
日本品質保証機構 計量計測センターは、ASLA (American Association for Laboratory Accreditation) によってISO/IEC 17025:2005に基づく校正機関として認定されています。

この証明書は両面を有効としています

JCSSA2LA

⑨適合性審査チェックシートに基づいた講習を実施した

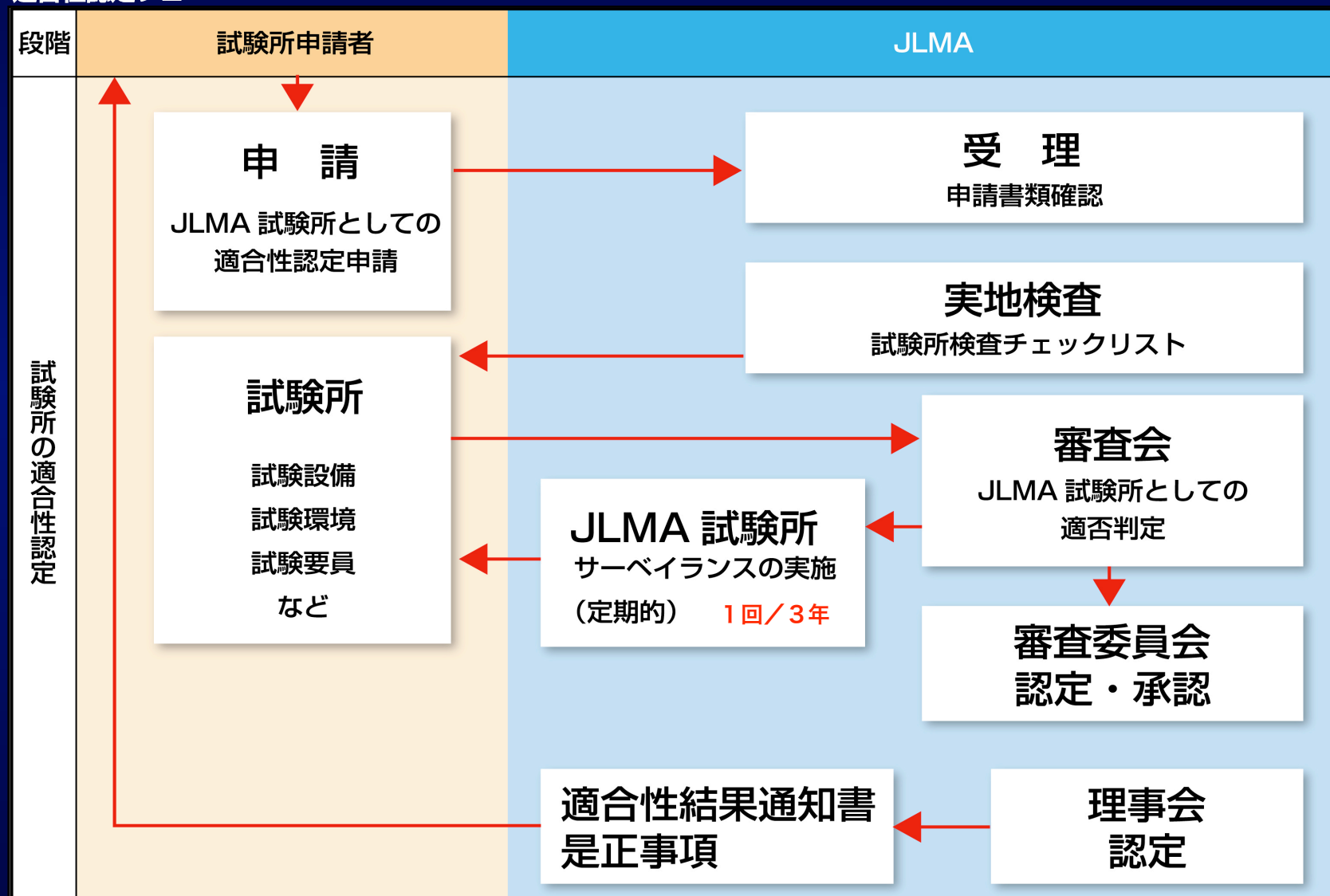
JLMA試験所 適合性審査チェックシート

実用性能認定制度審査会

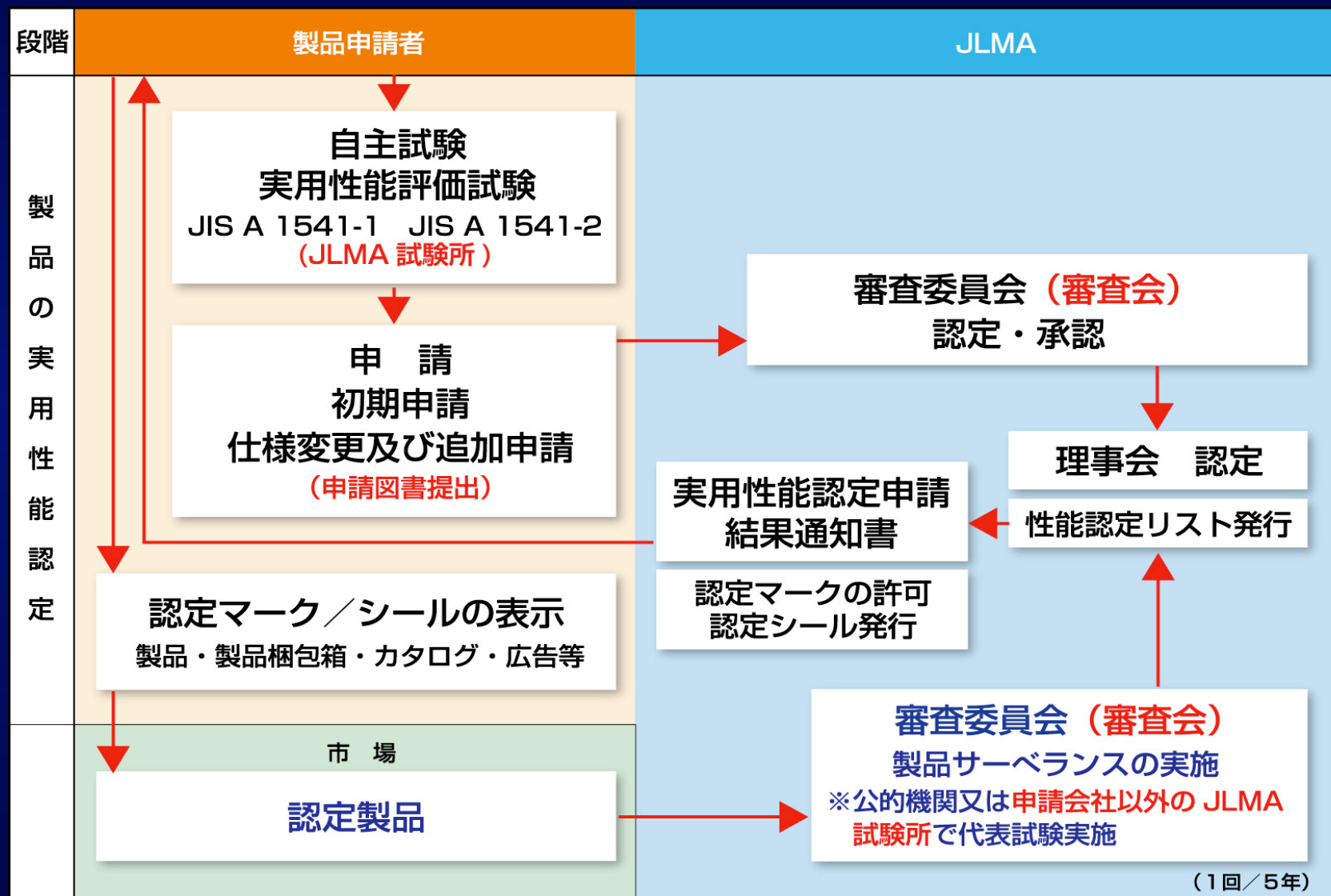
試験所名				審査実施日	年 月 日	
試験所試験項目		☐ 使用頻度による性能 ☐ 外力に対する性能 ☐ 使用扉の質量に対する性能 ☐ 耐じん性能		審査員		
試験項目:						
区 分	審査項目	審査内容	YES	NO	コメント	
1 要員: 資格/教育訓練	資格認定	試験実施するための資格をどの様に規定しているか				
	試験責任者・監督者	試験実施者を監督する者、試験責任者を監督する者をそれぞれ設けているか				
	記録の確認(教育訓練の計画/実績、内部・外部教育報告書、OJT記録等の実施状況、規格の制改訂、経歴カード)	記録があるか				
2 施設/環境条件	施設の点検記録	施設の管理台帳と管理方法に関する書類があるか				
	立ち入り禁止区域の表示	作業場所、試験場所の図示されているか				
	整理・整頓・衛生状況	見た目(3S)、試験体と治具の整理、試験場所周りが整頓されているか				
3 試験方法/妥当性	試験実施要領書(作業手順)	JLMAの実施要領書にしたがって試験を実施するマニュアルがあるか				
	試験の適切性	作業手順書に従って試験を実施しているか				
	試験データの管理状況及び適切性	データシートが管理されているか(決められた場所に保管されているか)				
4 設備・標準物質 トレーサビリティ	試験設備管理台帳	管理されている機器・設備について管理台帳があるか 「設備管理台帳」に書かれている内容であるか				
	購入/故障/修理の状況	履歴表(校正・修理)があるか				
	定期点検方法	管理台帳にあるか				
	日常使用時点検方法	管理台帳にあるか				
	設備の確認/ラベル確認	管理台帳と現物が一致しているか				
	校正プログラム/実施状況	定期点検方法にある方法どおりに実施されているか				
	内部校正:トレーサビリティ体系図	体系図、不確かさが出されているか				
5 サンプリング	外部校正:MRAロゴ付校正証明書	校正(は外部校正機関(JCSS、A2LA)により実施されているか)				
	サンプリング手順、計画、記録	手順書があるか				
6 試験体の取扱	手順書の有無	手順書があるか				
7 試験の品質保証	試験所間比較試験/技能試験/ 試験所内比較試験の実施状況	工業会指示に従って行っているか				
8 結果の報告	実用性能認定用試験の状況	工業会に年間実施状況を報告しているか				
	報告書の作成・発行の手順・事例 または様式確認	報告書の作成～発行までが手順書にあるか				
	事例(意見・解釈、再発行報告書、不適合試験等)	事例				
【総括】						

4. JLMA試験所の認定を取得するためのフロー

適合性認定フロー



5. 製品(部品)認定を取得するためのフロー



■ 試験所の適合性認定スケジュール

日付（平成 20 年）	項 目	関係書類	参 加 者
4 月 25 日	審査委員会の発足 ⇒ 審査委員会立ち上げ及び制度の 説明と意思統一		オブザーバー 経済産業省 委員長 坂田研究所 坂田先生 メンバー (財) 建材試験センター鈴木氏 (財) ベターリビング斉藤氏 審査会WG (J L M A 会員理事会社より選出 10 名)
4 月 25 日	審査会（WG）のメンバーの教育研修 第 1 回審査会開催		委員長 坂田研究所 坂田先生 メンバー (財) 建材試験センター鈴木氏 (財) ベターリビング斉藤氏 審査会WG (J L M A 会員理事会社より選出 10 名)
5 月 21 日 22 日	審査項目に関する教育研修並び試験所 審査実地講習		講師 (財) 建材試験センター鈴木氏 参加者 (財) ベターリビング斉藤氏 審査会WG 10 社 10 名
6 月中旬	試験所の適合性認定申請受付開始 受付開始（試験所申請）	申請書類確認 実施検査日程確認 実施検査（試験所検査チェックリスト） ・ 建材試験センター ・ 審査会	
7 月初旬	審査開始（試験所）		審査会WG
8 月初旬	審査会（試験所適否判定）	適合性結果通知書	試験所認定会社 5 社
10 月初旬	審査委員会（試験所認定承認） 理事会（試験所認定）	適合性結果通知書 是正事項	

●製品の実用性能認定スケジュール

日 付	項 目	関係書類	参 加 者
平成 21 年 1 月中旬	製品申請受付開始	実用性能認定申請書 実用性能試験結果報告書	製品申請会社 1 社（審査中）
（原則 6 回／年開催）	審査会（製品認定判定）	実用性能認定申請結果通知書	
（原則 2 回／年開催） 平成 21 年 4 月開催	審査委員会（認定承認） 理事会（認定）	実用性能認定申請結果通知書 実用性能認定申請結果通知書 性能認定リスト発行	

6.実用性能認定制度JLMA試験所一覧

平成23年5月26日現在

認定番号	認 定 日	会 社 名	試験所名	区 分					
				使用頻度による性能	外力に対する性能	使用扉の質量に対する性能	耐じん性能	鍵違い	デッドボルトの出寸法
									
JLMA-1	平成 20年 11月 13日	美和ロック(株)	玉城工場商品評価試験場	○	○	○	○	○	○
JLMA-2	平成 21年 03月 24日	(株)シブタニ	SLC 試験室	○	○	○	—	○	○
JLMA-3	平成 21年 03月 24日	(株)ユニオン	本社棟地下試験室 ホクデン工業(株)試験室	○	—	○	—	—	—
JLMA-4	平成 21年 04月 27日	(株)ゴール	九州工場試験室	○	○	○	—	○	○
JLMA-5	平成 21年 04月 27日	(株)堀商店	堀ロック工業内試験室	○	○	○	—	○	○
JLMA-6	平成 22年 12月 10日	(株)ユーシン・ショウワ	京都工場試験所	○	○	○	—	○	○
JLMA-7	平成 22年 12月 17日	(株)WESTinx	WESTinx 試験センター	○	○	○	—	○	○
JLMA-8	平成 22年 12月 28日	日本カバ(株)	日本カバ・実用性能 認定制度試験所	○	—	—	—	○	—
JLMA-9	平成 22年 12月 28日	(株)アルファ	住設機器事業部 JLMA 試験所	○	○	○	○	○	○
JLMA-10	平成 22年 12月 28日	(株)オプナス	埼玉工場製品試験室	○	○	○	—	○	○
JLMA-11	平成 23年 04月 08日	(株)川口技研	川口技研試験所	○	○	○	—	○	○

JLMA

日本ロック工業会
実用性能審査会
加納 義弘